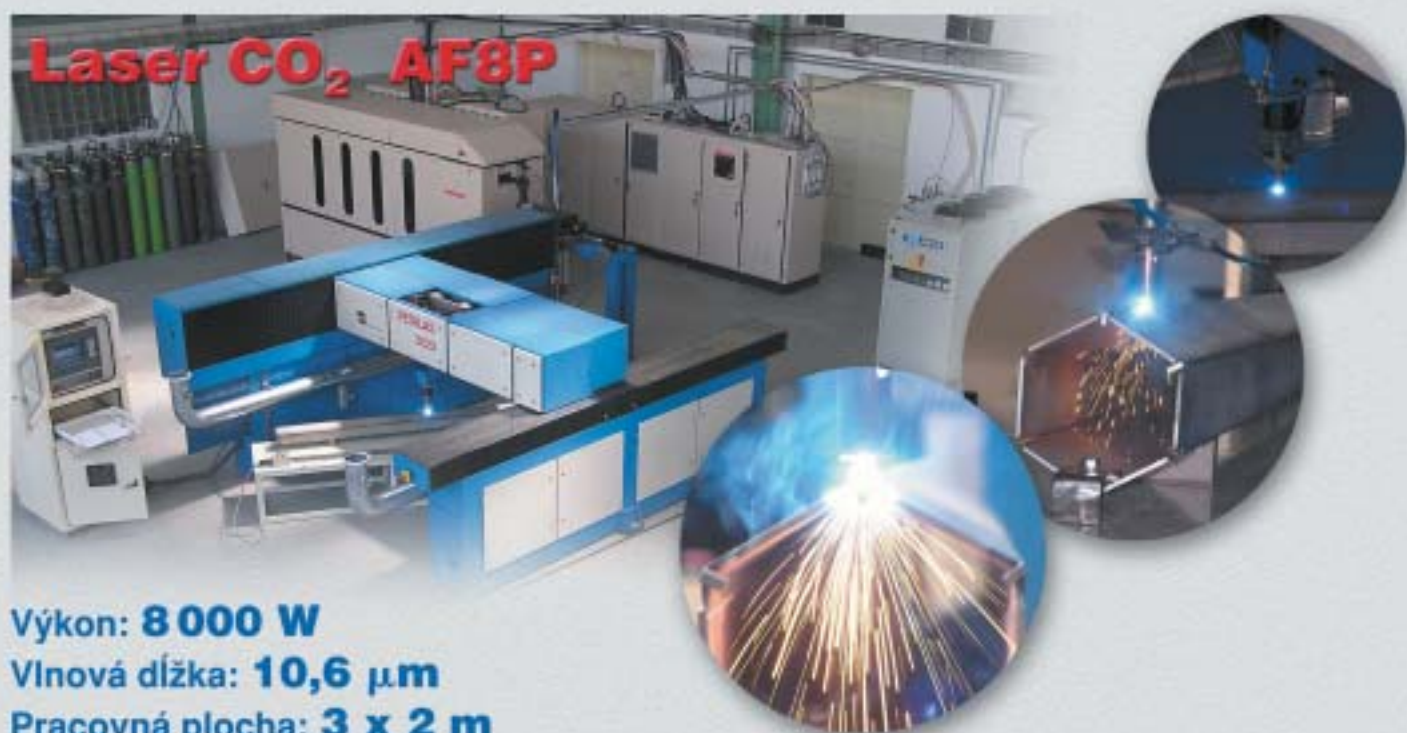




PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s.
RAČIANSKA 71, 832 49 BRATISLAVA

VYSOKOVÝKONNÉ LASEROVÉ PRACOVISKO SO ŠIROKÝMI MOŽNOSŤAMI VYUŽITIA V PRIEMYSLE



Výkon: 8 000 W

Vlnová dĺžka: 10,6 μm

Pracovná plocha: 3 x 2 m

SLUŽBY PRE PRIEMYSEL

strojársky • automobilový • letecký • lodný • banský • zbrojársky • sklársky • energetický

zváranie • kalenie • delenie materiálu • nanášanie povrchových vrstiev

- > zváranie kovov bez prídavného materiálu s minimalizáciou deformácií do hrúbky 12 mm
- > zváranie ťažko zvariteľných materiálov
- > vytváranie špeciálnych vrstiev s dosiahnutím vysokej tvrdosti, oteruvzdornosti, koróziivzdornosti, žiaruvzdornosti a žiarupevnosti s výbornými technologickými vlastnosťami, s dokonalým metalurgickým spojom do podkladu základného materiálu
- > bezdeformačné povrchové kalenie ocelí a liatin s dosiahnutím strmých tepelných charakteristík

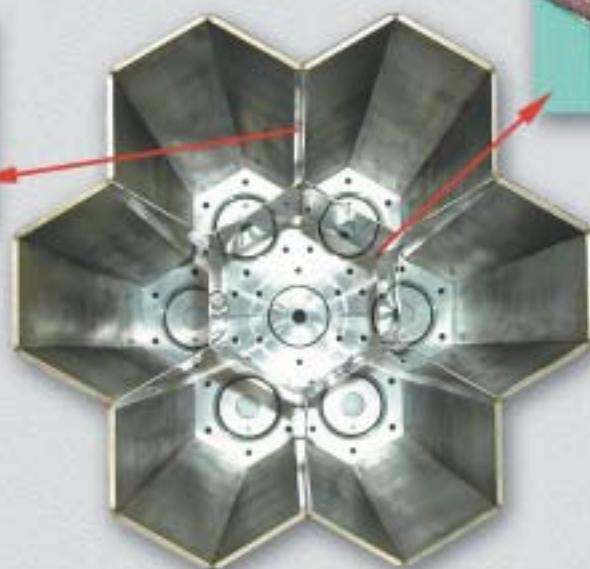
KONTAKTY

Ing. František Kolenič, tel.: 02/49 26 12 52, mob.: 0905 249 117, e-mail: kolenic.frantisek@pzvar.sk
Ing. Miroslav Kratochvíl, tel.: 02/49 26 11 02, mob.: 0908 956 047, e-mail: kratochvil.miroslav@pzvar.sk
web: www.vuzpz.sk, fax: 02/44 25 57 82

Servisné zváranie súčiastok laserom



lamela spojky nákladného automobilu



Laserové kalenie povrchu

súčiastok pre priemysel, s pretavením alebo bez pretavenia po ktorom nie je potrebné brúsenie



ložiskové plochy
rozdávacích
lopatiek
vodných turbín

povrchy zubov ozubených kolies
stredných a malých modulov

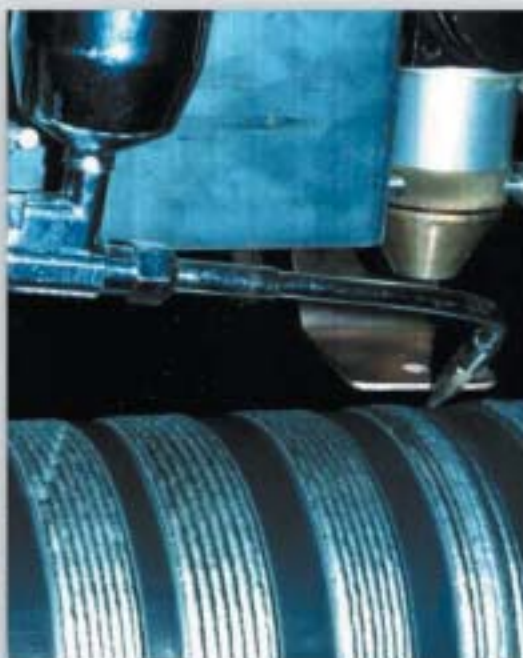


Laserové naváranie vrstiev

práškami na báze NiCrB, resp. WC s tvrdosťami do 68 HRC s odolnosťou proti oteru, erózi, abrazii, korózii a kavitácii. Metalurgický spoj zaručuje dokonalú súdržnosť návaru s podkladom.



závitnicové
podávače
pre lisovanie
a vulkanizáciu
gumy



návary
valcov pre
gumársky
priemysel