

## OZNAČOVANIE SKÚŠKY ZVÁRAČA - PRÍKLADY

Označenie skúšky musí obsahovať údaje v predpísanom poradí.

### Príklad označenia č.1

Zváračská skúška

**STN EN 287-1 111 T BW W01 B t10 D159 H-L045 ss nb**

Vysvetlenie:

STN EN 287-1	Európska norma
111	Spôsob zvarania: oblúkové zvaranie obalenou elektródou
T	Rúra
BW	Tupý zvar
W01	Skupina materiálov: nelegovaná nízkouhlíková oceľ
B	Prídavný materiál: elektróda s základným obalom
t10	Rozmery skúšobnej vzorky: hrúbka plechu 10mm
D159	priemer rúry 159mm
H-L045	Poloha zvarania: os sklonená o 45°, zvaranie zdola nahor
ss	Vyhotovenie zvaru: jednostranný
nb	bez podložky

### Príklad označenia č.2

Zváračská skúška

**STN EN 287-1 111 P BW W01 B t10 PF ss nb**

Vysvetlenie:

STN EN 287-1	Európska norma
111	Spôsob zvarania: oblúkové zvaranie obalenou elektródou
P	Plech
BW	Tupý zvar
W01	Skupina materiálov: nelegovaná nízkouhlíková oceľ
B	Prídavný materiál: elektróda s základným obalom
t10	Rozmery skúšobnej vzorky: hrúbka plechu 10mm
PF	Poloha zvarania: zvislá zdola nahor
ss	Vyhotovenie zvaru: jednostranný
nb	bez podložky

### Príklad označenia č.3

Zváračská skúška

**STN EN 287-1 141/111 T BW W01 wm/B t03/t12, D168 PF ss nb/mb**

Vysvetlenie:

STN EN 287-1	Európska norma
141	Spôsob zvarania: koreňová vrstva: oblúkové zvaranie volfrámovou elektródou
111	ostatné vrstvy: ručné oblúkové zvaranie obalenou elektródou
T	Rúra

BW	Tupý zvar
W01	Skupina materiálov: nelegovaná nízkouhlíková oceľ
wm	Prídavný materiál: koreňová vrstva s prídavným materiálom
B	ostatné vrstvy: elektródou s bázickým obalom
t03	Rozmery skúšobnej vzorky: hrúbka koreňovej vrstvy 3mm
t09	hrúbka ostatných vrstiev 9mm
D168	Priemer rúry 168mm
PF	Poloha zvarania: rúra pevná, os vodorovná, zváranie zdola nahor
ss	Vyhotovenie zvaru: jednostranný
nb	koreňová vrstva: bez podložky
mb	ostatné vrstvy podložené koreňovou vrstvou

#### **Príklad označenia č. 4**

Zváračská skúška:

**STN EN 287-1 311 T BW W01 nm t02 D20 PA ss nb**

Vysvetlenie:

STN EN 287-1	Európska norma
311	Spôsob zvarania: zváranie kyslíkovo-acetylénovým plameňom
T	Rúra
BW	Tupý zvar
W01	Skupina materiálov: nelegovaná nízkouhlíková oceľ
nm	Prídavný materiál: bez prídavného materiálu
t02	Rozmery skúšobnej vzorky: hrúbka steny 2mm
D20	priemer rúry 20mm
PA	Poloha zvarania: vodorovná zhora, rúra sa otáča okolo vodorovnej osi
ss	Vyhotovenie zvaru: jednostranný
nb	bez podložky