

J. Dúbravský, M. Suchánek, R. Tesár,
M. Kratochvíl

Nové prístupy v riadení synchronných motorov

Práca sa zoberá syntézou regulačných obvodov rýchlosti pre servosystém so synchronným motorom s permanentnými magnetmi (SMPM) metódou rozmiestňovania pólov a zostavenia simuláčného modelu SMPM.

str. 3



P. Lisický

Hodnotenie mechanických vlastností materiálov použitím indentačnej skúšky

Indentačná skúška predstavuje ľahko realizovateľný a finančne nenáročný spôsob hodnotenia mechanických vlastností materiálov. Umožňuje súčasne stanovenie viacerých mechanických charakteristík, čo ju predurčuje na široké praktické využitie.

str. 21

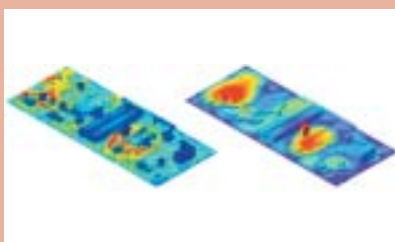


J. Škriniar

Mnohostranná vedecko-technická spolupráca (MSVTS) vo zváraní v rámci RVHP

Už v roku 1964 sa z iniciatívy prof. Bálinta, riaditeľa GTIG (Gepipari technológiai intézet Budapest), uskutočnila prvá porada riaditeľov výskumných pracovísk zaoberajúcich sa zváraním z jednotlivých krajín RVHP. Tým sa začali pravidelné ročné zasadania riaditeľov, ktoré koordinovali výskumné. . .

str. 35



E. Lechovič, B. Szewczykova, E. Hodulova Spôľahlivosť a životnosť bezolovnatých spájkovaných spojov

Spôľahlivosť spájkovaných spojov v elektronických zariadeniach vplýva na všetky aspekty výroby a použitia elektronických zariadení. Vedieť vopred určiť spoľahlivosť a životnosť spájkovaných spojov, predovšetkým pri zavádzaní spájok s novým chemickým zložením, je preto veľmi dôležité.

str. 10



M. Tršo

Návrh technológie výroby kompozitov zváraním explóziou

Princíp zvárania explóziou. Zváranie rôznych nezelezných kovov s oceľou a ostatnými kovmi. Parametre a podmienky zvárania. Kontrola kvality kompozitov bola skúšaná ultrazvukovou defektoskopiou, optickou mikroskopiou, meraním mikrotvrdosti. . .

str. 25



P. Kučík

Digitálna alebo klasická rádiografia?

Z mesiaca na mesiac pribúdajú v NDT servisné firmy, ktoré sa rozhodujú, či prejsť z klasickej filmovej rádiografie s použitím filmov na záznam a spracovanie pomocou digitálnej technológie (najmä pomocou technológie IP – fosforových pamäťových platní). Je totiž čoraz jasnejšie, že pamäťové fosforové platne sa stanú dominantnou. . .

str. 39



B. I. Palamarčuk, A. T. Malachov, A. N. Mančenko,
V. A. Kulešov, L. A. Volgin

Technické prostriedky rezania výbuchom pri opravárenských a demontážnych prácach na objektoch palivovo-energetického a obranného komplexu

V tomto článku sú prezentované výsledky použitia technológií rezania výbuchom s lokalizáciou vedľajšieho účinku výbuchu na objektoch palivovo-energetického komplexu a pri zužitkovaní vojenskej techniky.

str. 15



Z. Ižtínská

Postrehy z Vietnamu

Hanoi University of Technology (HUT, Hanoi) spolu s partnermi Trier University of Applied Sciences (FH Trier, Germany), The Welding Institute SLV Munich – Germany, Chulalongkorn University, Bangkok – Thailand a Slovenská technická univerzita. . .

str. 31



Posouzení výhod technologie řezání kovů plazmou ve srovnání s řezáním autogenem při ručních řezacích aplikacích

Přestože je technologie řezání kovů autogenem hojně používaná pro řezání uhlíkové oceli, technologie řezání plazmou se stává rychle se rozšiřující alternativou z mnoha přesvědčivých důvodů. Nepřetržitý a rychlý vývoj plazmové technologie vychází. . .

str. 46