

## Klasifikácia ochranných plynov na oblúkové zvarovanie a rezanie

Symbol <sup>1)</sup>		Prvky v percentuálnom objeme						Typické použitia	Poznámky		
Skupina	Identifikačné číslo	Oxidačné		Inertné		Redukčné	Nereagujúce				
		CO <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	Ar	He	H <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>				
R	1 2			Zostatok <sup>2)</sup> Zostatok <sup>2)</sup>		>0 - 15 >15 - 35		TIG, plazmové zvarovanie, plazmové rezanie, ochrana koreňa	Redukčný		
I	1 2 3			100 Zostatok	100 >0 - 95			MIG, TIG, plazmové zvarovanie, ochrana koreňa	Inertný		
M1	1	>0 - 5		Zostatok <sup>2)</sup>		>0 - 5		MAG	Mierne oxidačný		
	2	>0 - 5		Zostatok <sup>2)</sup>							
	3		>0 - 3	Zostatok <sup>2)</sup>							
	4	>0 - 5	>0 - 3	Zostatok <sup>2)</sup>							
M2	1	>5 - 25		Zostatok <sup>2)</sup>					MAG	Výraznejšie oxidačný	
	2		>3 - 10	Zostatok <sup>2)</sup>							
	3	>0 - 5	>3 - 10	Zostatok <sup>2)</sup>							
	4	>5 - 25	>0 - 8	Zostatok <sup>2)</sup>							
M3	1	>25 - 50		Zostatok <sup>2)</sup>				MAG			
	2		>10 - 15	Zostatok <sup>2)</sup>							
	3	>5 - 50	>8 - 15	Zostatok <sup>2)</sup>							
C	1	100							MAG		
	2	Zostatok	>0 - 30								
F	1						100			plazmové rezanie, ochrana koreňa	Nereagujúce
	2					>0 - 50	Zostatok				Redukčný

1) Prvky, ktoré nie sú uvedené, pridajú sa k jednej zo skupín v tejto tabuľke. Zmes plynov sa označí ako špeciálna zmes plynu a má znak S. Podrobnosti o znaku S sú uvedené v kapitole 4 normy.

2) Argón sa môže nahradiť 95% héliom. Obsah hélia je označený doplnkovým identifikačným číslom, pozri kapitolu 4 normy a je uvedený v tabuľke 3 normy.